

品質検査報告書

本報告書に記載の検査結果は供試試料に対するものであり荷口(ロット)全体の品質を証明するものではありません。

製品検査 c/#	耐洗濯性	C4M法 吊干し 1回処理後 仕上げなし	外観 変化	良好				寸法 変化率%	丈	0.0
				縫製	良	ハッカリング	級		幅	0.0
				斜行	処理前	%	変退色	4-5	級	
				斜行	処理後	%	ブリード	5	級	
	耐洗濯性	C4M法 吊干し 5回処理後 仕上げなし	外観 変化	良好				寸法 変化率%	丈	0.0
				縫製	良		ハッカリング	級	幅	1.0
				斜行	処理前	%	変退色	4-5	級	
				斜行	処理後	%	ブリード	5	級	
製品検査 c/#	耐ドライ性		外観 変化					寸法 変化率%		
				縫製			ハッカリング	級		
				斜行	処理前	%	変退色	級		
				斜行	処理後	%	ブリード	級		
試験項目	生地No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
耐光(級)	JIS L 0842									
洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変汚	4-5							
		液汚	4-5							
汗(級)	JIS L 0848	酸	4-5							
		アルカリ	4-5							
		変汚	4-5							
水(級)	JIS L 0846	変汚	4-5							
		乾湿	4-5							
摩擦(級)	JIS L 0849 II形									
抽出液pH	JIS L 1096	6.1								
遊離ホルムアルデヒド (μg/g)	JIS L 1041 B法	16以下								
地見本	1	2	3	4	5	6	7	8		

No. 			
受付	2020年8月3日	発行	2020年8月18日
依頼者	会社名	J&Cサプライ(株)	
	担当者	田中	
品名・品番 印刷マスク			
納入先			
メーカー名		依頼書No.	
ブランド		色数 1	

備考
<p>摩擦堅ろう度試験結果はたて方向の結果である洗濯・汗・水試験の汚染欄(綿・絹)</p> 